



ONIXON GRP

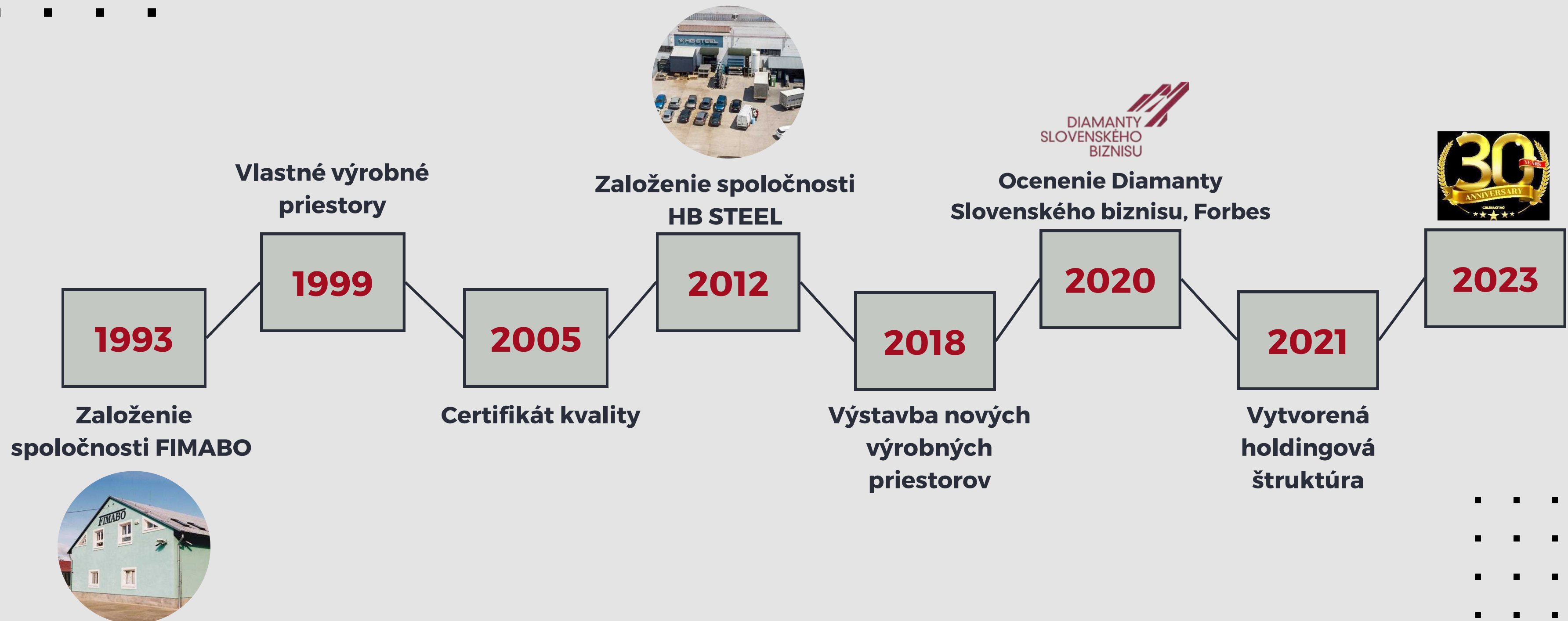
PREZENTÁCIA

PROFIL SPOLOČNOSTI

Skupina ONIXON GRP je zameraná na výrobu ocelových, nerezových konštrukcií a produktov. Veľký dôraz sa kladie na najvyššiu kvalitu. Portfólio obsahuje veľkú produkciu strojov na spracovanie potravín, špeciálne konštrukcie, plošiny, dopravníky, gastrozariadenia pre reštaurácie, vyhrievané bufety, chladiace zariadenia pre reštaurácie.



História



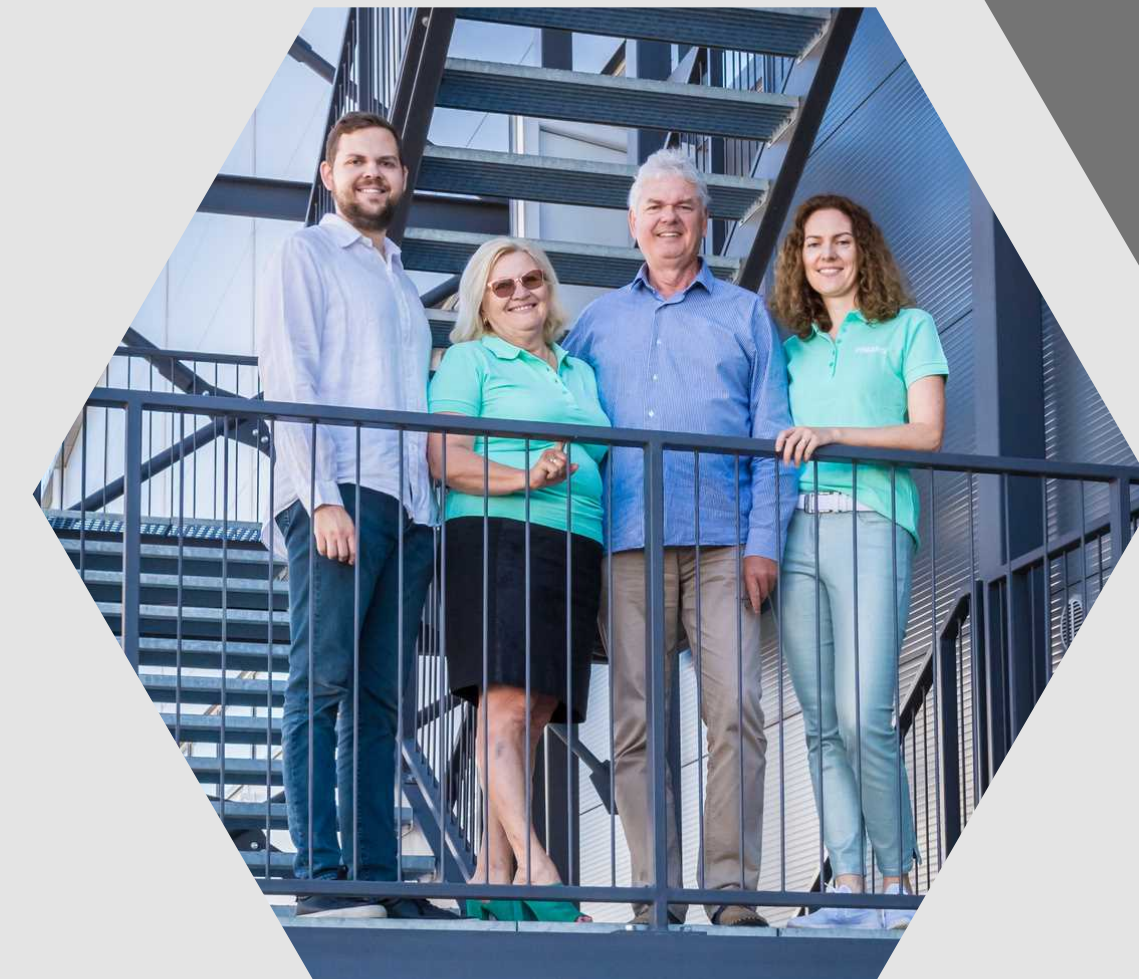
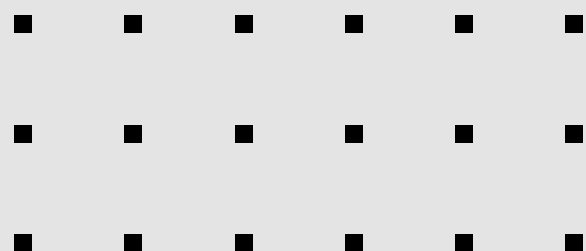
Naše poslanie a vízia

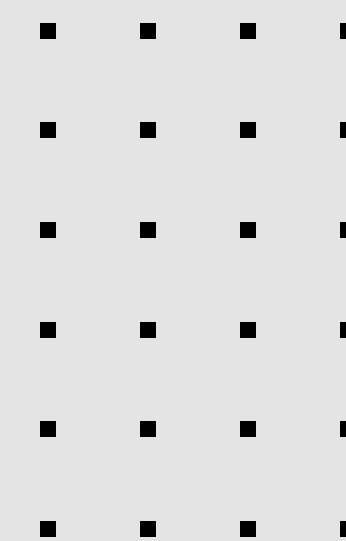
MOTTO

Čo je pre iných maximum, je pre nás minimum.

POSLANIE

Vyrábať produkty najvyššej kvality pre našich zákazníkov.





VÍZIA

Byť poprednou strojárskou výrobnou spoločnosťou, prekračovať očakávania našich zákazníkov v kvalite, dodávke a cene prostredníctvom neustáleho zlepšovania výrobných procesov.

MANAGEMENT



Ing. Tomáš Bučko MSc.

**Riaditeľ predaja, financií,
technológie, nákupu, kvality**



JUDr. Mgr. Petra Vaňová

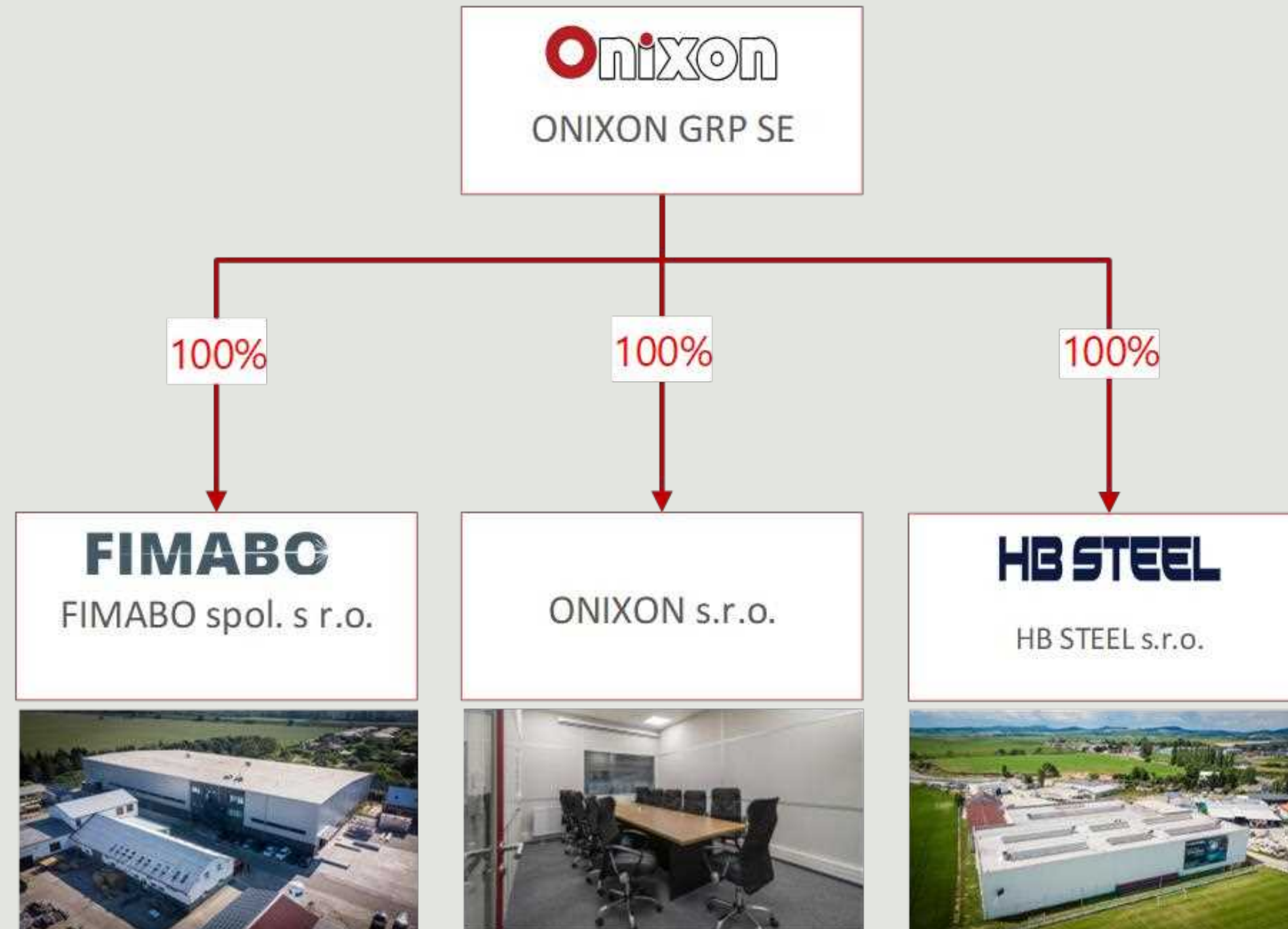
**Riaditeľka výroby,
expedície**



Ing. Dušan Bonda

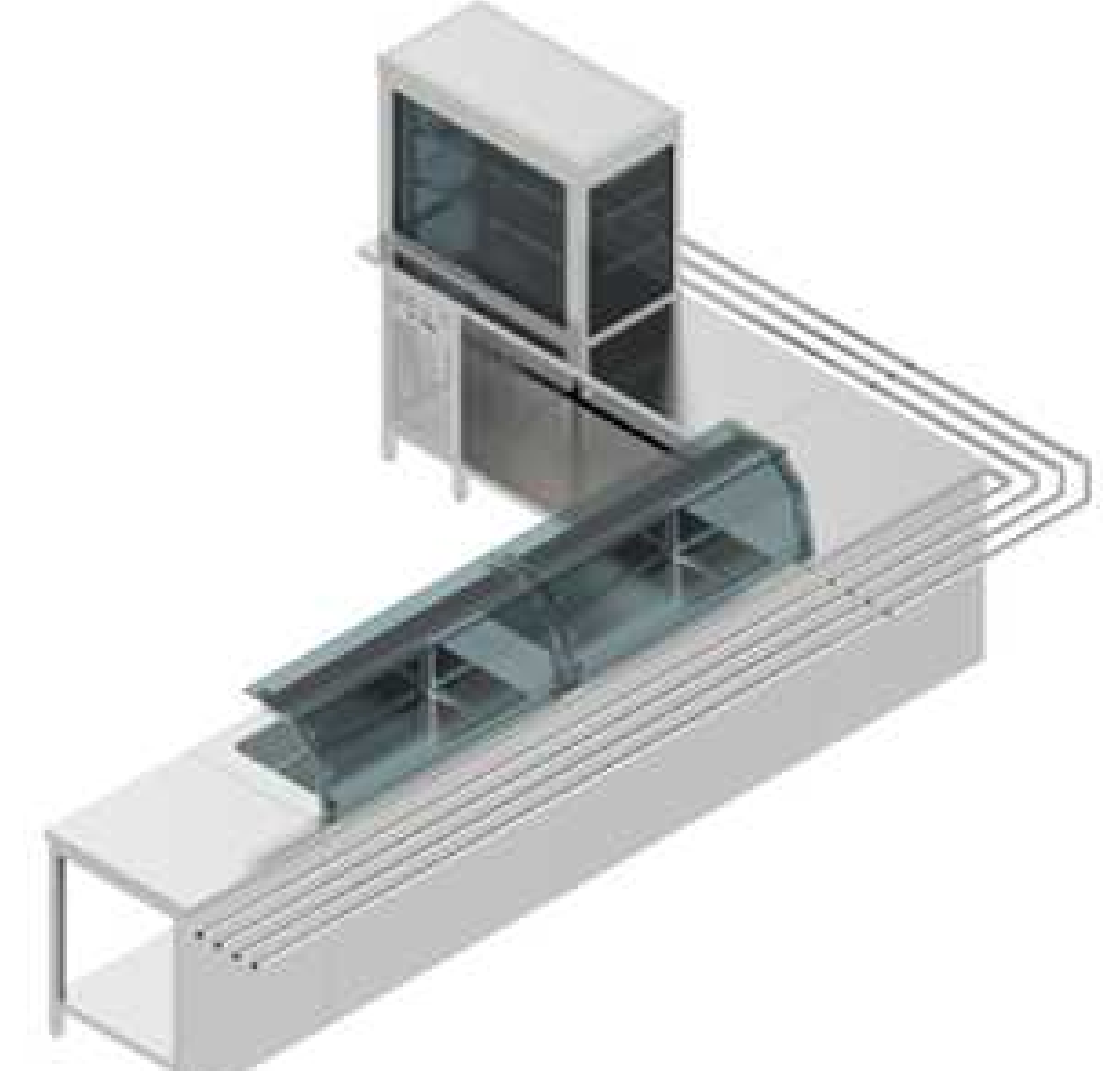
**Riaditeľ dizajnu,
výskumu a vývoja, R&D
IKT**

KLÚČOVÉ INFORMÁCIE

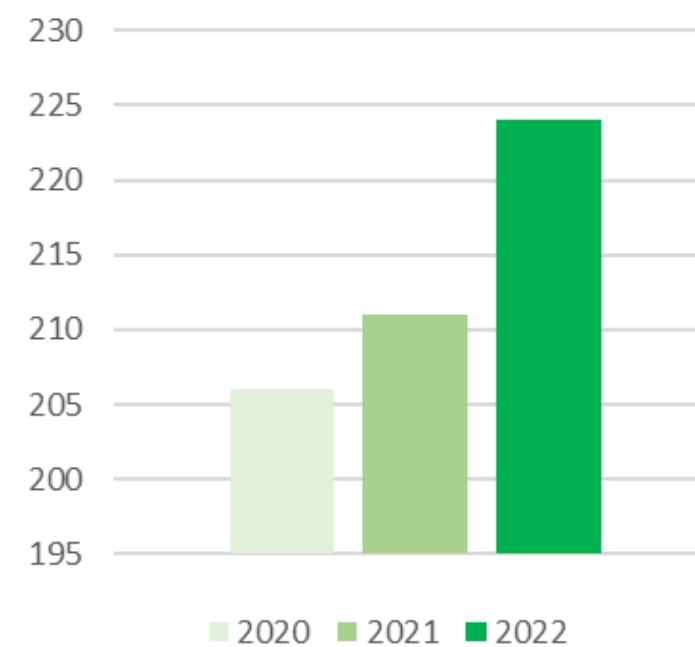


KLÚČOVÉ INFORMÁCIE

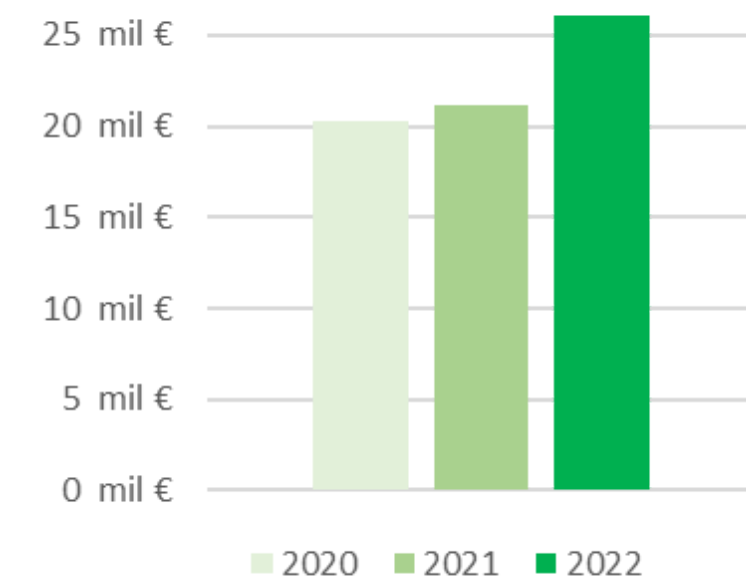
- Výroba komerčného kuchynského vybavenia
- Zákazková výroba z nerezovej ocele



Zamestnanci



Obrat



CERTIFIKÁTY

- Certifikát Systému manažérstva kvality podľa ENISO9001:2015 na dizajn,vývoj,výrobu a predaj ocelových a nerezových konštrukcií
- Certifikát riadenia kvality zvárania EN ISO 3834 Part 3 na zvárané ocelové konštrukcie, plošiny, zábradlia, rámy strojov a zariadení
- Osvedčenie o zhode vnútro podnikovej kontroly EN 1090-2+A1:2011
- Certifikát výrobcu a dodávateľa NATO Commercial and Government Entitycode(NCAGE).

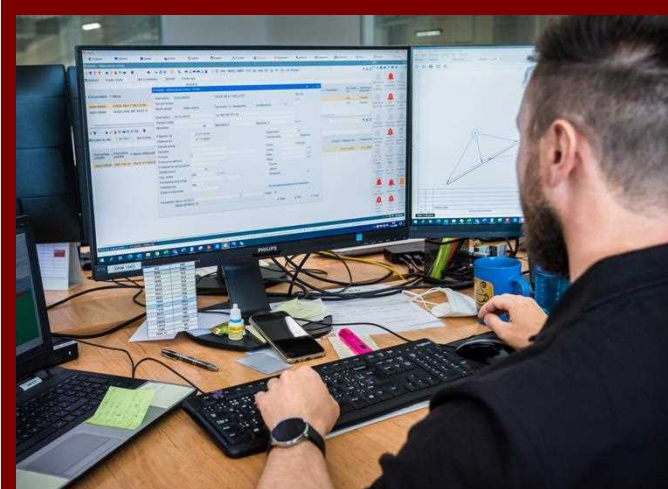


Technické možnosti



3D dizajn, 2D spracovanie

Solid Edge
Solid Works



Technologické výrobné procesy

Návrh optimálnych výrobných procesov



Dodávateľský reťazec a poistné zásoby

Dodávka plechov, mechanických dielov, elektro dielov, ložísk, motorov, ventilov a pod. Poistné zásoby plechov, profilov, tvaroviek atd'.



TECHNOLÓGIA SPRACOVANIA PLECHOV



3 x Laserové rezacie centrá

Max. rozmer plechu 2000 x 4000mm,
Max. hrúbka ocele 30mm,
Max. hrúbka nehrdzavejúcej ocele 25mm,
Max. hrúbka hliníka 20mm



Ohýbanie a valcovanie plechov a profilov

Lisovacia sila až do 2300kN,
Max. dĺžka ohybu 4270mm,
Max. použiteľná výška 615mm



Odhrotovanie, vŕtanie závitov

Automatický odhroťovací stroj
Stroj na vŕtanie závitov

TECHNOLÓGIA ZVÁRANIA



MIG metóda zvárania

Oblúkové zváranie taviacou sa elektródou v inertnom plyne.



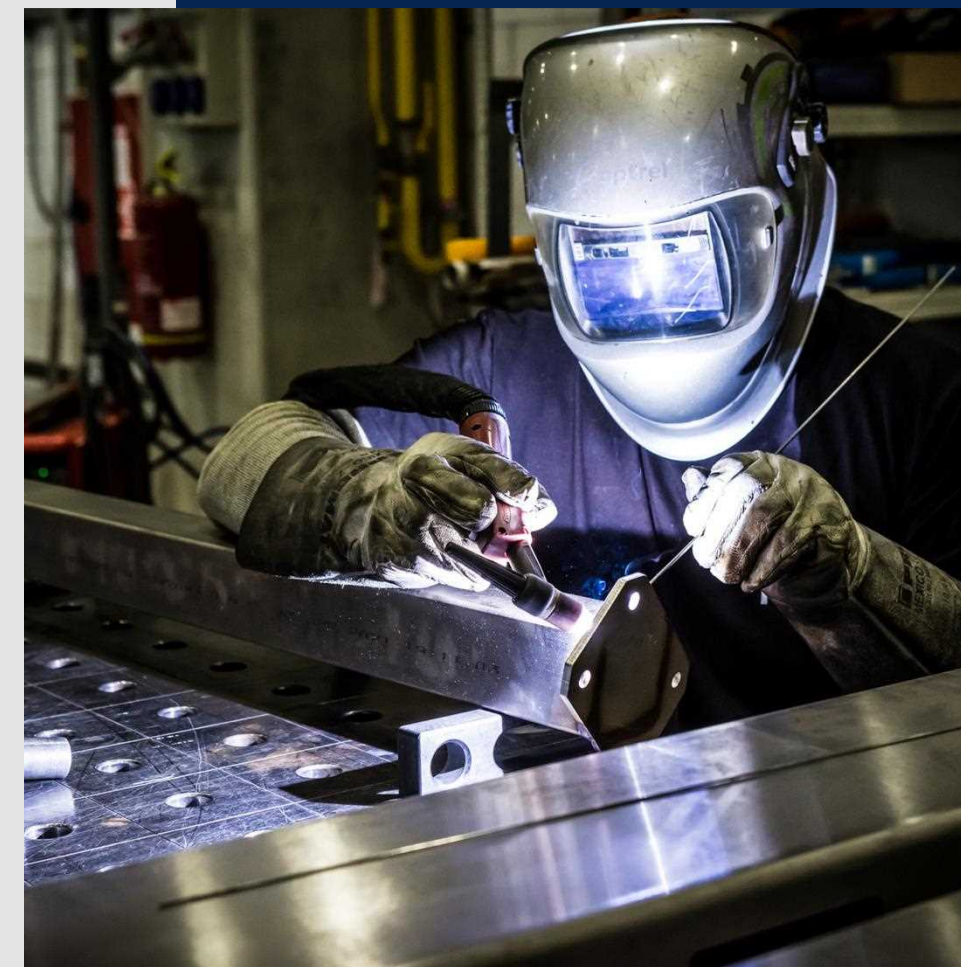
MAG metóda zvárania

Oblúkové zváranie taviacou sa elektródou v aktívnom plyne.



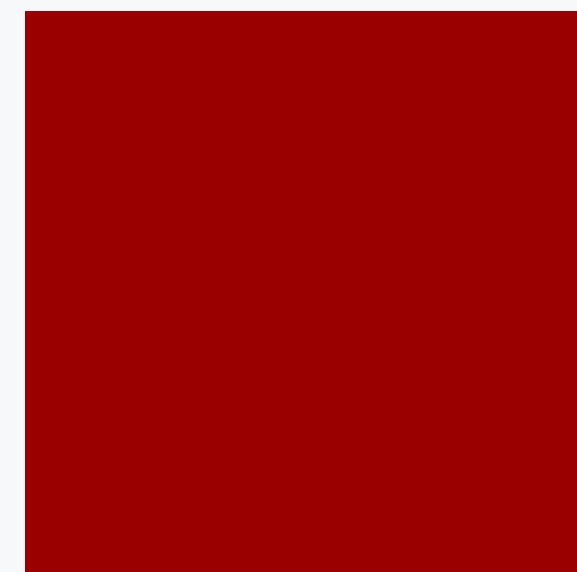
TIG metóda zvárania

Oblúkové zváranie wolframovou elektródou v inertnom plyne. WIG, TIG zváranie.



TECHNOLÓGIE POVRCHOVEJ ÚPRAVY

- **Proces pieskovania**
 - Pieskovanie nehrdzavejúcej ocele
 - Rozmery kabíny až do 8000x6000x3700mm
- **Proces morenia a pasivácie**
 - Morenie a pasivácia nehrdzavejúcej ocele vykonávaná metódou striekania
 - Rozmery kabíny až do 8000x6000x3700mm
- **Brúsenie, leštenie**



TECHNOLÓGIA MONTÁŽE

- **MONTÁŽ STROJOV A LINIEK**
 - MECHANICKÁ MONTÁŽ
 - MONTÁŽ PNEUMATIKY
 - MONTÁŽ HYDRAULICKÉHO SYSTÉMU
- **ELEKTRO MONTÁŽ STROJOV A LINIEK**
 - ELEKTRO MONTÁŽ
- **BALENIE A TRANSPORT**

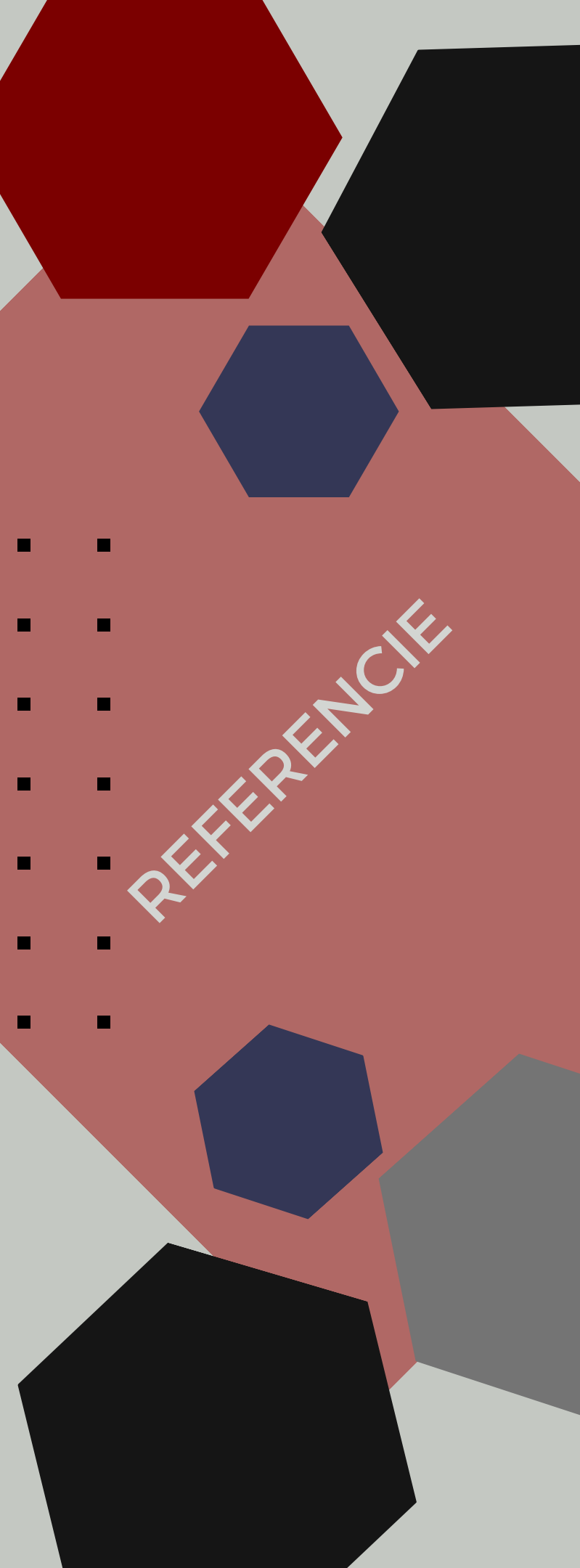




FOTOGALÉRIA







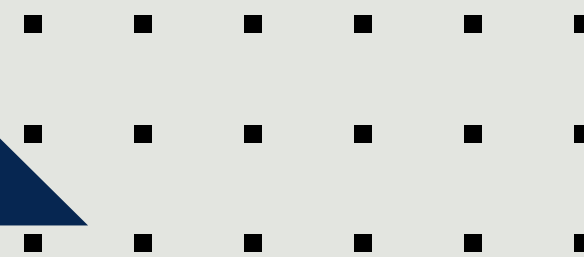
REFERENCIE



ZOSTAVY STROJOV VRÁTANE ELEKTRICKÝCH, HYDRAULICKÝCH, PNEUMATICKÝCH INŠTALÁCIÍ



ZOSTAVY STROJOV VRÁTANE ELEKTRICKÝCH, HYDRAULICKÝCH, PNEUMATICKÝCH INŠTALÁCIÍ









ĎAKUJEM ZA POZORNOST

